

SONUS® Intara & Intara CA

Lautsprecher für unsichtbaren Einbau





- » Vollkommen unsichtbarer Einbau
- Einfachste Integration in Trockenbaukonstruktionen
- » Intata Aktor zur Integration in Holzvertäfelungen erhältlich



- » Vielfältige Einbaumöglichkeiten
- » Hervorragende Klangqualität
- » Breite Abstrahlung
- » Hohe Betriebssicherheit
- » Gleichmäsige Schallverteilung

SONUS® GmbH



SONUS® Intara

Lautsprecher für unsichtbaren Einbau

Wenn Sie nichts sehen, aber perfekten Klang hören, dann sind unsichtbare Lautsprecher von SONUS® im Einsatz. Das Intara System der SONUS® GmbH ist nicht dazu gemacht aufzufallen. Es passt sich vollkommen an Ihre Umgebung an. Sie geben die Form vor, und wir fügen die Funktion des perfekten Klanges hinzu.

Das SONUS®-System bringt jede Oberfläche so zum Schwingen, dass das gesamte menschliche Hörspektrum wiedergegeben wird. Höchste Klangqualität lässt sich jetzt mit individuellen Gestaltungswünschen vereinbaren. Grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten mit unsichtbaren Lautsprechern von SONUS®.0b in privaten Wohnräumen, oder in gewerblichen Bereichen, das SONUS®-System bietet Ihnen für alle Anforderungen die optimale Lösung, selbst in akustisch anspruchsvollsten Umgebungen. Der Einbau der unsichtbaren Lautsprecher ist denkbar einfach. Ohne Einschränkung des Designs und ohne sichtbare Verkabelung unterscheidet sich die Montage kaum vom Einsetzen einer Gipskartonplatte.

Das SONUS®-System verwandelt fast jede Oberfläche in einen virtuos vibrierenden Klangkörper.

Auch bei besonderen Anforderungen wie Denkmalschutz, Sicherheitsvorschriften, Hygienevorschriften in medizinischen Einrichtungen, Feuchtigkeit in Bädern oder Wellness-Oasen sind unsichtbare Lautsprecher von SONUS® die Lösung, wenn der Klang im Vordergrund steht.







Allgemeine Tech. Daten Intara

Wichtiger Hinweis: um die optimale Klangqualität und Betriebssicherheit der Intara-Systeme und somit den Gewährleistungsanspruch zu garantieren, ist der Einsatz eines spezifischen Controllers oder Controller Amps zwingend erforderlich. Ausnahme: Intara 652AP

Einbautiefe:	70 mm empf., 52 min.	
Sensitivity 1W, 1m:	86-88 dB*	
max. SPL	106 dB*	
Frequenzgang:	75 Hz -18,5 kHz*	
Abstrahlwinkel:	Systemspezifisch 180° (DML Prinzip)	
Überlastschutz:	PTC-Schutzschaltung	
	* (typisch, abhängig von Einbausituation)	

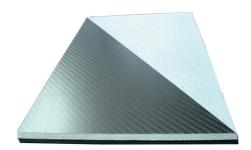




SONUS® Intara CA

Hochleistungs-Lautsprecher für unsichtbaren Einbau







- » Weiterwntwicklung der bewährten Intara Panels
- » Neue Membrantechnologie
- » 10 dB mehr Lautstärke

- » Mehr Belastbarkeit (bis zu 128 W)
- » Besserer Klang
- » Höhere Betriebssicherheit
- » Längere Lebensdauer

Das High-Tec Material Carbon verhilft den SONUS® Intara CA Systemen zu mehr Sensitivity. Damit sind Schalldrücke von bis zu 115 dB erzielbar

Der weiterentwickelte aufwändige Al-Cu-Antrieb mit integriertem dynamischen Überlastschutz ermöglicht dank Vollmetallgehäuse eine optimale

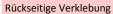
Wärmeableitung. Der neue Hochleistungsexciter wird vollflächig mit der Membran verklebt um die gesteigerten dynamischen Kräfte präzise und dauerhaft zu übertragen.

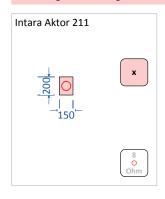
Der völlig neue Aufbau der Membran mit Carbonoberfläche sorgt für maximale Haftung von Oberflächenmaterialien und dauerhafte Performance.

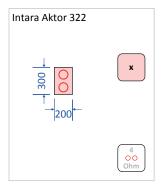
Allgemeine technische Daten Intara CA Wichtiger Hinweis: um die optimale Klangqualität und Betriebssicherheit der Intara-Systeme und somit den Gewährleistungsanspruch zu garantieren, ist der Einsatz eines spezifischen Controllers oder Controller Amps zwingend erforderlich.

	Intara CA 321A	Intara CA 642A	Intara CA 644A
Einbautiefe:	min. 32 mm	min. 52 mm	min. 52 mm
Sensitivity 1W, 1m:	88 dB*	92 dB*	95 dB*
Belastbarkeit	32 W	64 W	128 W
max. SPL	103 dB*	110 dB*	116 dB*
Frequenzgang:	100 Hz -20 kHz*	90 Hz - 20 kHz*	90 Hz - 20 kHz*
Abstrahlwinkel:	Systemspezifisch 180°	Systemspezifisch 180°	Systemspezifisch 180°
	(DML Prinzip)	(DML Prinzip)	(DML Prinzip)
Überlastschutz:	PTC-Schutzschaltung	PTC-Schutzschaltung	PTC-Schutzschaltung
Soundboardstärke inkl. Justage- und Nivellierrahmen	12mm	12 mm	12 mm
Abmessungen (H x B x T)	300 x 200 x 32 mm	625 x 410 x 52mm	625 x 410 x 52mm
	* (typisch, abhängig von Einbausituation)		









Legende



Ausführung zum rückwärtigen Aufkleben auf ausgefräste Holz- und MDF-Konstruktionen, Spiegel, Marmor- und Granitplatten etc.



Ausführung zur Integration in Trockenbaukonstruktionen (Gipskarton): haftgrundbeschichtet, rückseitig umlaufender Rahmen MDF / Moosgummi



Ausführung mit Al-Cu-Antrieb im Vollmetallgehäuse und Carbonoberfläche



Absorbierende Backbox zur effizienten Absorption unerwünschter rückseitig abgestrahlter Schallanteile



Option für Versionen mit Backbox: zusätzlicher Sandwich-Absorber zur weiteren Optimierung der rückwärtigen Absorption



Passives Entzerrungsnetzwerk zum Betrieb ohne digitalen Signalprozessor



128 W RMS Belastbarkeit (8 Ohm Impedanz) für hohe Schallpegelanforderungen



64 W RMS Belastbarkeit (4 Ohm Impedanz) für mittlere Schallpegelanforderungen

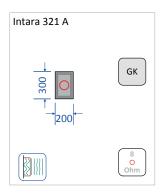


32 W RMS Belastbarkeit (8 Ohm Impedanz) für niedrige Schallpegelanforderungen

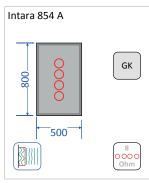
Wand- oder Deckeneinbau

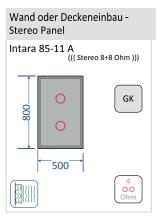






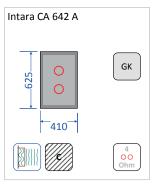






Wand- oder Deckeneinbau - Hochleistungspanel mit Carbon Beschichtung







SONUS® GmbH